

● MOD. MT PM08 ●

Affettatrice - Slicer

Costruita per la produzione del taglio a FETTE, STISCE, CUBETTI dei prodotti come: **melanzane, patate, patate dolci, manioca, lam, barbabietole, rape.**

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

1) PRODUZIONE FETTE

La capiente Tramoggia immette il prodotto all'interno della girante il quale mediante la forza centrifuga viene a contatto con la LAMA FISSA.

Con una regolazione facilmente raggiungibile anche a macchina in lavorazione si può variare lo spessore della FETTA.

VALORE MINIMO 2mm.

VALORE MASSIMO 25.5mm.

2) PRODUZIONE STRISCE

Inserendo il GRUPPO LAME CIRCOLARI nella apposita area di fissaggio nell'immediata vicinanza della lama fissa per le fette, il GRUPPO LAME trasforma le fette in STRISCE.

Il gruppo è composto da 25 lame e la distanza tra loro determina la larghezza delle strisce.

LARGHEZZA MINIMA DEL PRODOTTO A STRISCE 5mm. (multipli di 5 mm.).

Il Mod. PM 08 può essere dotato di diversi gruppi con misure diverse.

3) PRODUZIONE CUBETTI

Inserendo il GRUPPO CUBETTATORE LAME TRASVERALI nell'apposita area trasforma le fette in CUBETTI. Il gruppo CUBETTATORE è alimentato con un motore autonomo comandato da Inverter.

La velocità di taglio delle LAME TRASVERSALI determina la dimensione dei CUBETTI.

La regolazione della velocità è effettuata da un QUADRO DI COMANDO a display.

Il Mod PM08 è facilmente accessibile per massima pulizia in ogni sua parte anche quella più interna.

Costruita in acciaio inossidabile AISI 304 in tutte le sue parti a contatto con il prodotto e risponde alle normative di igiene europee.

Richiede solo una minima manutenzione ordinaria.

Funzionamento continuo per una lavorazione ininterrotta

MISURE DI INGOMBRO

LUNGHEZZA	54.45" (1383 mm)
LARGHEZZA	54.05" (1373 mm)
ALTEZZA	70.97" (1803 mm)
PESO	1500 lb (680 kg)
MOTORE	10 HP (7.5 kW)

Built for the production of SLICE, STISCES, CUBES of products such as: **eggplant, potatoes, sweet potatoes, manioc, iam, beets, rape.**

PRINCIPLE OF OPERATION:

1) FETTE PRODUCTION

The large hopper introduces the product inside the impeller which, through the centrifugal force, comes into contact with the FIXED BLADE.

With an adjustment that can be easily reached even when the machine is working, the thickness of the SLICE can be varied.

MINIMUM VALUE 2mm.

MAXIMUM VALUE 25.5mm.

2) STRIP PRODUCTION

By inserting the CIRCULAR BLADE GROUP in the special fixing area in the immediate vicinity of the fixed blade for the slices, the LAME GROUP transforms the slices into STRIPS.

The group consists of 25 blades and the distance between them determines the width of the strips.

MINIMUM WIDTH OF STRIPED PRODUCT 5mm. (multiples of 5mm.)

The Mod. PM 08 can be equipped with different groups with different sizes.

3) CUBIC PRODUCTION

Inserting the TRANSPORT BLADES CUBE GROUP in the special area transforms the slices into CUBES.

The CUBETTATORE group is powered by an independent inverter-controlled motor.

The cutting speed of the CROSS-BLADES determines the size of the CUBES.

The speed is adjusted by a CONTROL PANEL on the display.

The Mod PM08 is easily accessible for maximum cleanliness in all its parts, including the innermost one.

Made of AISI 304 stainless steel in all its parts in contact with the product and complies with European hygiene standards.

Requires only minimal routine maintenance.

Continuous operation for uninterrupted processing

DIMENSIONS

LENGTH	54.45" (1383 mm)
WIDTH	54.05" (1373 mm)
HEIGHT	70.97" (1803 mm)
WEIGHT	1500 lb (680 kg)
MOTOR	10 HP (7.5 kW)



